

Station de pompage solaire

DESCRIPTION

- L'unité de station de pompage solaire est livrée complète, instrumentée avec manuel technique.
- Conception, fabrication et matériel industriel.
- 4 modules poly cristallins 80 Wc 12V.
- Pompe de circulation à ailette rotative en laiton.
- Une batterie 12 Volts.
- L'instrumentation permet de mesurer tous les paramètres électriques de l'installation (puissances, tensions, courants).



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Etude panneaux solaires
- Etude d'une pompe en charge ou en aspiration.
- Etude rendement
- Etude de l'influence de l'orientation du panneau
- Calcul des efficacités
- Calcul du rendement
- Montage des expériences

ERS 600

Descriptif technique

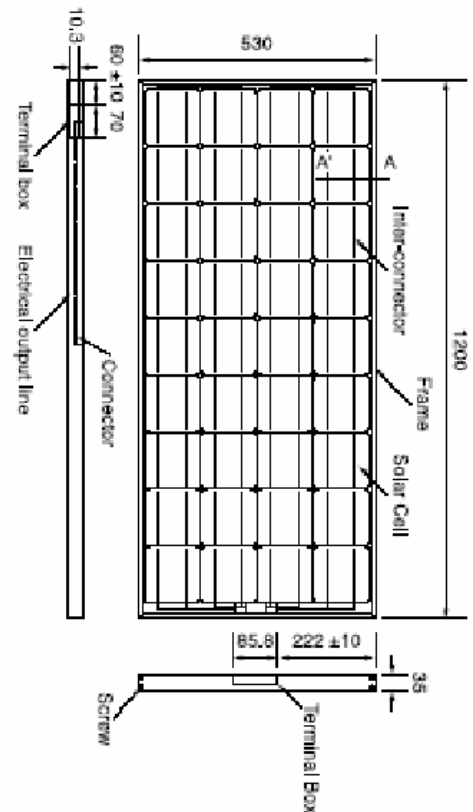
1) Panneau solaire Sharp 80:

Caractéristiques physiques :

Technologie :	Multicristallin
Dimension cellule :	125 mm
Nombre de cellules :	36
Dimension (mm):	1200x530x35
Poids du module :	8,5 Kg

Caractéristiques électriques (1000 Watts/m² - 25°C) :

Puissance crête :	80 Wc
Tension max :	600 V
Coeff de température :	-0,0781 mV/°C
Rendement de cellules :	14%
Rendement module :	12,6%



2) Pompe de circulation :

- Mécanisme à ailette rotatives en laiton, carbone graphite et acier inoxydable.
- Accepte l'eau de mer et les minéraux inoxydables.
- Moteur à courant continu (sans entretien).
- Capacité d'aspiration : 5 mètres

3) Batterie

- Marque : ENERSOL 80
- Tension nominale : 12 Volts
- Courant de charge : 0,66 A
- Dimension : 278 x 175 x 190 mm
- Poids acide inclus : 20,4 Kg
- Poids acide : 5,6 Kg
- Position de sortie : 1
- Codification : NVCE120080WCOTA



UTILITES

Electricité : 230 V Mono

DIMENSIONS

Longueur: 3200 mm
Largeur: 850 mm
Hauteur: 1800 mm