

CRM017

Banc de maintenance d'une vitrine négative

DESCRIPTION

- La vitrine négative est composé d'un groupe de condensation à compresseur hermétique, d'un condenseur et d'un évaporateur à convection forcée.
- Le fonctionnement est de type thermostatique avec position marche forcée pour les charges importantes. Température de -14°C à -28°C à l'intérieur – Fluide : R507.
- La vitrine négative est de type vertical, 1 porte, d'un volume utile de 500 litres. L'extérieur du congélateur est en laqué blanc ; l'intérieur dispose de plusieurs rayons type clayettes.
- Le congélateur est instrumentée (débit de fluide frigorigène, pressions H.P. et B.P. ampèremètre, voltemètre) permettant l'étude complète du procédé.



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Fonctionnement et maintenance d'une vitrine verticale négative
- Etude du fonctionnement d'un système frigorifique à compression de vapeur.
- Tracé du cycle frigorifique – calcul des bilans.
- Diagnostic de pannes d'origine frigorifique ou électrique.

CRM017

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

VITRINE NEGATIVE :

- ⇒ Froid ventilé : -10/-28°C.
- ⇒ Capacité : 470 litres.
- ⇒ Porte vitrée à fermeture automatique.
- ⇒ Poignée intégrée.
- ⇒ Pieds réglables.
- ⇒ 6 grilles réglables + fond.
- ⇒ Eclairage double vertical.
- ⇒ Dégivrage automatique.
- ⇒ Simulation d'apport sensible par résistance électrique.

PANNES

- ⇒ Les pannes les plus courantes rencontrées dans les services après ventes.
- ⇒ Elles peuvent être d'origine électrique ou fluïdique.
- ⇒ L'enseignant applique une panne au moyen de la télécommande à infra-rouge. L'élève est face à un fonctionnement en mode dégradé ou à un arrêt.
- ⇒ Un thermomètre et un anémomètre portable fourni et l'instrumentation en poste fixe (manomètre, voltmètre, ampèremètre, débitmètre) lui permettent de diagnostiquer.

UTILITES

Electricité : 230 Vac mono – 50 Hz

Dimension :

Longueur : 770 mm
largeur : 762 mm
hauteur : 1980 mm