

Fontaine réfrigérée

DESCRIPTION

- La fontaine réfrigérée est composée d'un groupe de condensation à compresseur hermétique, d'un condenseur à air et d'un évaporateur à eau à refroidissement instantané.
- Le fluide frigorigène utilisé est le R134a, sans chlore, conforme aux normes européennes.
- Différentes pannes, les plus courantes, peuvent être simulées tant au niveau du circuit frigorifique et d'eau que du circuit électrique



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Fonctionnement et maintenance d'une fonction réfrigérée.
- Etude du fonctionnement d'un système frigorifique à compression de vapeur.
- Tracé du cycle frigorifique – calcul des bilans.
- Réglage des paramètres de fonctionnement.
- Diagnostic de pannes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Le fonctionnement se fait sans réserve d'eau stagnante, l'eau rentrant à +25°C maxi et sortant à 7/8°C.

Capacité : 35 litres.

La fontaine est équipée d'une instrumentation (débit, température, pressions, puissance électrique) permettant l'étude complète du procédé, le tracé du cycle frigorifique sur diagramme enthalpique, le calcul du bilan thermique à l'évaporateur, le calcul du rendement global de la machine.

Le modèle proposé est en tôle laquée, posé sur châssis en profilé d'aluminium anodisé et 4 roulettes auto directionnelles à frein.