

Pilote de traitement des eaux résiduaires en milieu anaérobie

DESCRIPTION

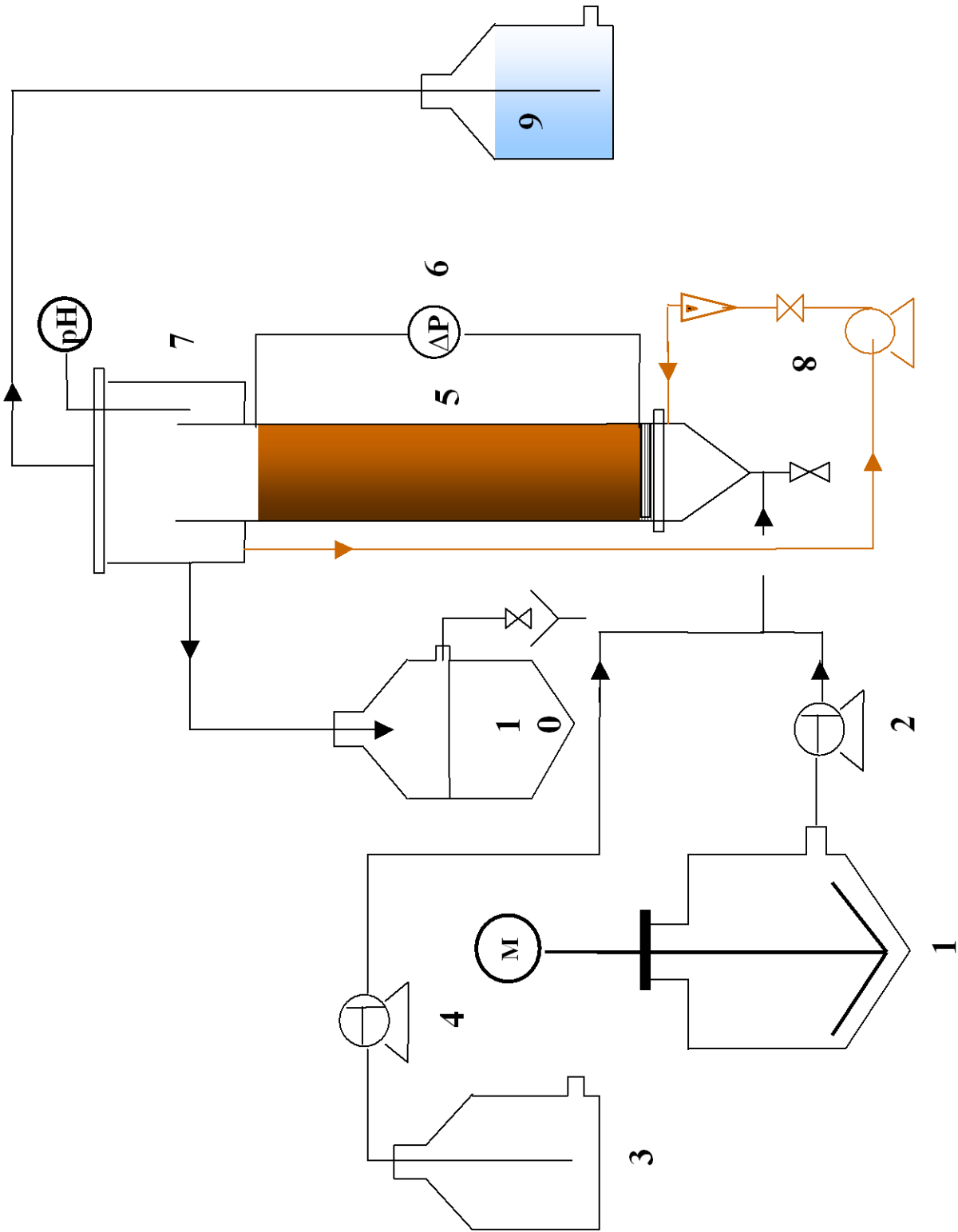
- Ce pilote met en évidence un procédé de traitement d'eaux en milieu anaérobie (comme dans une digestion)
- Il met en présence des micro-organismes permettant de "digérer" la pollution d'une eau en fabriquant de l'oxygène
- Cette unité permet d'étudier ce phénomène : Ce procédé se faisant en lit fluidisé solide-liquide (lit bactérien sur support-Eau à traiter)
- Monté sur châssis de profilé aluminium (inox sur demande) à roulettes
- Adressé à différents niveaux d'étude ou de compétence
- Equipement complet fourni avec manuel pédagogique et documentation technique



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Détermination des conditions de traitement anaérobie
- Détermination de la DCO avec tubes tests
- Nature des bactéries ou des levures en milieu anaérobie & de leur développement
- Nature des polluants
- Détermination du temps de séjour des boues
- Aptitude à la décantation

GPB T50



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

1- Bac d'alimentation

- PVC ou Inox 316 l sur demande
- Volume : 20 l
- Système d'agitation avec variateur de vitesse
0-2000 tr/min à 100 Ncm et mobile en forme d'ancre

2- Pompe d'alimentation

- Pompe doseuse à membrane
- Débit 5 l/h maxi à 3 bar
- Corps polypropylène ou inox 316 l

3- Bac d'alimentation de réactifs

- Pour la neutralisation chimique du "digesteur"
- Polyéthylène haute densité
- Volume : 10 l

4- Pompe d'alimentation de réactifs

- Pompe doseuse à membrane
- Débit 5 l/h maxi à 3 bar
- Corps polypropylène ou inox 316 l

5- Digesteur ou Réacteur biologique

- Colonne PVC
- DN 100 – Longueur utile 1000 mm
- Lit bactérien sur garnissage ordonné (profilé tubulaire multicanaux 180 m²/m³) Cloisonyle™

6- Manomètre de pertes de charge

- Manomètre en U mesurant les pertes de charge du lit bactérien

7- Cloche de débordement et de mesure

- Sonde de pH avec indicateur
- Avec tube de respiration et point bas pour la recirculation
- Piquage de débordement des effluents vers un décanteur

8- Pompe de recirculation des effluents

- Pompe centrifuge P = 0,37 kW
- Corps AISI inox 316 l
- Débit Max : 1500 l/h à 1,5 bar
- Débitmètre à flotteur 0-500 l/h

9- Bac d'effluents

- Bac de récupération des effluents avec décantation
- PVC
- Volume 20 l

10- Bac de récupération des gaz

- Avec barbotage
- Polyéthylène haute densité
- Volume 15 l

OPTION

Bain à sec + photomètre pour mesurer la DCO

GPB T50



Coffret électrique

Eléments de sécurité

Détecteur manque d'eau

Certification CE et rapport d'expertise APAVE

Avec les éléments nécessaires au bon fonctionnement et à la sécurité de l'équipement : fusibles, thermiques...

Interrupteur général avec voyant basse tension

Arrêt coup de poing, différentiel 30 mA ...

Boutons et voyants avec défauts, marche-arrêt de la pompe

Châssis

Profilé aluminium anodisé

Roulettes auto-directionnelles à frein

UTILITES

Electricité : 230 VAC – 50 Hz

Evacuation

Eau du réseau

DIMENSIONS

Longueur : 1500 mm

Largeur : 600 mm

Hauteur : 1550 mm

Poids : 92 kg