

Maintenance de Machine Pneumatique Classeur dynamique

DESCRIPTIF

- Le classeur de pièces dynamique est une application industrielle pneumatique automatisée particulièrement adaptée pour les formations aux métiers de la maintenance industrielle.
- Fonctionnement basé sur le tri et l'ordonnancement de pièces en production série (arrivée des pièces au hasard / évacuation des pièces en ordre).
- Conçu pour activités de diagnostic, remplacement de matériel défectueux, améliorations techniques de la machine...
- Structure compatible avec toutes les activités proposées.
- La machine est livrée complète avec dossier technique et manuel pédagogique, logiciels et cordons compatibles PC.
- Conception, fabrication et matériel industriel.
- Système avec automate et interface de pilotage.



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Diagnostic de défaillance
- Remplacement / réparations des éléments défectueux
- Adaptation de solution de dépannage face à l'absence de matériel de remplacement
- Amélioration de la technologie de la machine
- Intégration physique de fonctions nouvelles
- Intégrations de nouveaux mouvements
- Modification programme
- Etc...

Descriptif technique :

Carter de protection relevable avec vérins gaz pour accessibilité sur 3 faces à l'espace de travail

Goulotte pour passage des câbles de capteurs et électro-distributeurs

Bornier pour raccordement électrique des capteurs et électro-distributeurs



Mécanisme intégrant le dépileur, le système d'identification et de stockage des pièces ainsi que la goulotte d'évacuation

Coffret électrique intégrant automate télémechanique, les sécurités électriques, le pupitre de pilotage de la machine avec module magelis pour affichage, paramétrage et aide au diagnostic

Table de travail avec orifices pour passage des tuyaux et câbles vers borniers de raccordement

Bloc tiroir pour rangement du matériel

Diversité du matériel :

- ⇒ **Actionneurs** : rotatif à palettes, vérins avec et sans tige guidés et compacts, ventouse à dépression, pince...
- ⇒ **Distributeurs** 5/2 et 5/3 bistables et monostables intégrés à proximité des actionneurs
- ⇒ **Capteurs** ILS, inductif ou magnétique PNP, capacitif, vaccuostat codeur incrémental et capteur à détection de profil de pièce
- ⇒ **Sécurités** : contact à clé sur carter, sectionneurs électrique et pneumatique, électrovanne de sécurité...

Activités de maintenance :

Important : toutes les **activités de maintenance** proposées sont associées à une **problématique réelle** nécessitant leur mise en œuvre (modification de la matière d'œuvre, de la configuration du système ou des fonctionnalités du système par exemple)

Amélioration du système

- ⇒ **réglage des courses d'actionneur**
- ⇒ **ajout de mouvement** : intégration d'une chaîne d'action supplémentaire (capteur, préactionneur, vérin) permettant le tri de pièce de dimensions augmentées
- ⇒ **changement de technologie d'actionneur** : préhension par le vide / préhension par pince : justifié par une évolution de la géométrie de pièces à manipuler
- ⇒ **changement de technologie de capteur** inductif / capacitif justifié par une modification de matière des pièces à détecter

Diagnostic et dépannage :

- ⇒ **capteur inductif**

Utilité : électricité 230V/50Hz monophasé / air comprimé : 5/10 bars

Dimensions : (L*I*h en mm) : 1100*840*1710 (hauteur carter relevé = 2650mm) /

Poids : 200kg environ