

Maintenance de Machine Pneumatique presse de contrôle

DESCRIPTIF

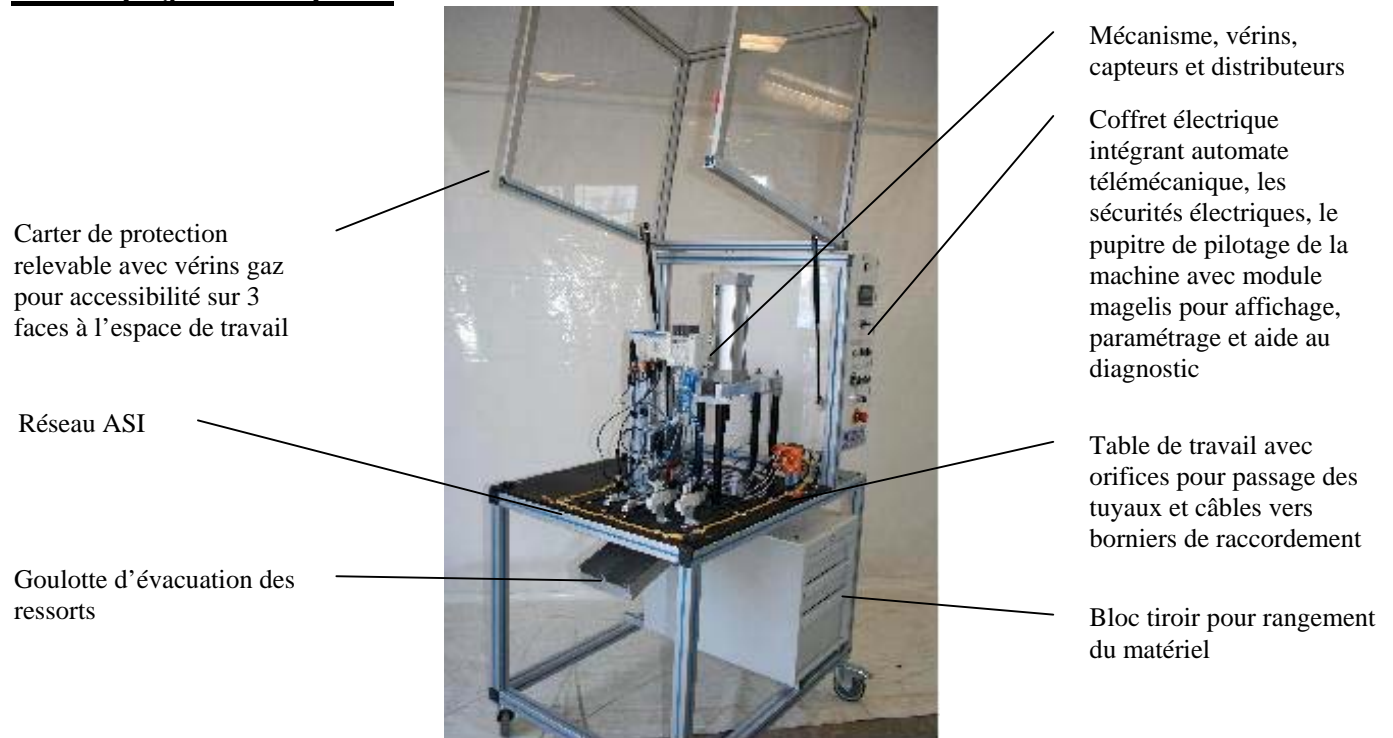
- La presse de contrôle est une application industrielle pneumatique automatisée particulièrement adaptée pour les formations aux métiers de la maintenance industrielle.
- Le fonctionnement est basé sur le contrôle de la raideur de ressorts
- Conçu pour activités de diagnostic, remplacement de matériel défectueux, amélioration techniques de la machine...
- Structure compatible avec toutes les activités proposées.
- La machine est livrée complète avec dossier technique et manuel pédagogique, logiciels et cordons compatibles PC.
- Conception, fabrication et matériel industriel.
- Système avec automate et interface de pilotage.



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Diagnostic capteurs, distributeurs, actionneurs
- Remplacement / réparations des éléments défectueux
- Amélioration de la technologie de la machine
- Intégration physique de fonctions nouvelles
- Modification programme
- Etc.

Descriptif technique :



Diversité du matériel :

- ⇒ **Actionneurs** : rotatif, vérins avec et sans tige, diamètre jusqu'à 80mm, courses jusqu'à 200mm...
- ⇒ **Distributeurs** 5/2 et 3/2 sur bus ASI
- ⇒ **Capteurs** ILS, magnétique PNP, opto-électrique sur bus ASI
- ⇒ **Sécurités** : contact magnétique sur carter, sectionneurs électrique et pneumatique, électrovanne de sécurité...

Activités de maintenance :

Important : toutes les **activités de maintenance** proposées sont associées à une **problématique réelle** nécessitant leur mise en œuvre (modification de la matière d'œuvre, de la configuration du système ou des fonctionnalités du système par exemple)

Amélioration du procédé :

- ⇒ insertion d'une fonction d'alimentation automatisée des pièces
- ⇒ modification du système d'alimentation par pilotage indépendant de 2 vérins
- ⇒ intégration d'une fonction d'évacuation des pièces détectées non conformes (distributeur, capteur et vérin)
- ⇒ changement du système de transfert de circulaire à linéaire permettant d'améliorer le fonctionnement de la machine
- ⇒ changement et adressage d'un module ASI suite à évolution du système (Cf ci dessus)

Dépannage :

- ⇒ **vérin** bloqué
- ⇒ **vérin** bloqué remplacé par un vérin de géométrie identique mais n'intégrant pas de détection magnétique : nécessite l'intégration mécanique d'un autre type de capteur assurant un fonctionnement équivalent
- ⇒ **capteur**
- ⇒ **remplacement câble ASI**
- ⇒ **distributeur**

Utilité : électricité 230V/50Hz monophasé / air comprimé : 5/10 bars

Dimensions : (L*I*h en mm) : 1100*840*1710 (hauteur carter relevé = 2650mm)

Poids : 200kg