

Module utilités

DESCRIPTIF

- Cette unité fournit la totalité des énergies utiles au fonctionnement de plusieurs bancs de mesure, contrôle et régulation.
- L'unité « module utilités » est livrée complète, instrumentée, avec manuel technique.
- Conception, fabrication et matériel industriel.
- Les connections aux différents équipements sont aisées.



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Cette unité est le parfait complément fonctionnel de bancs utilisant de l'eau et de l'air comprimé.
- L'accès aux composants et les interventions sur ceux-ci sont facilités.

1. Réservoir de stockage d'eau

Polypropylène
Capacité : 100 l

2. Groupe frigorifique 1cv

Evaporateur immergé tout inox
Puissance froid 2 kw

3. Pompe à eau multicellulaire inox

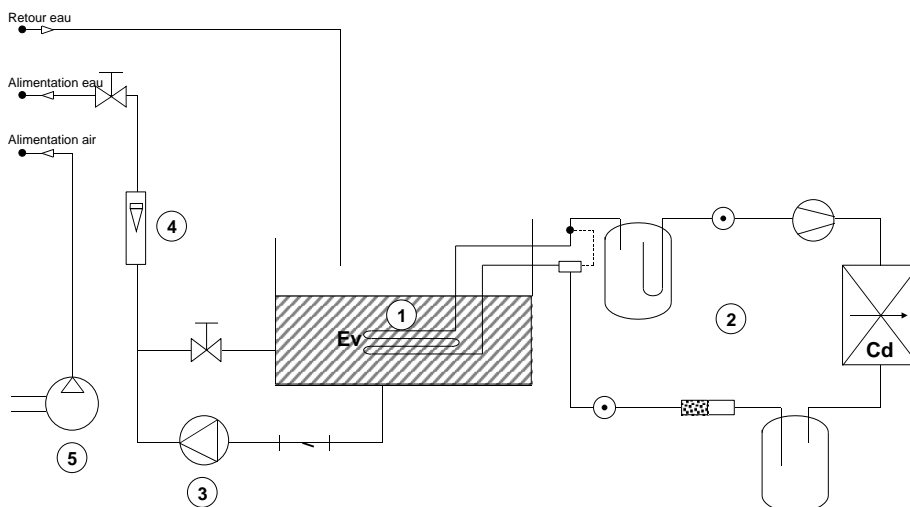
Puissance 0,75 kw
Débit 4 m³/h @2,7 b
Pression maxi :5,5 b

4. Débitmètre à section variable

0 – 4 m³/h

5. Compresseur d'air

Réservoir 6 l
Pression maxi 8 bars
Puissance 1,5 kw



UTILITES

Electricité : 230 VAC mono – 50 Hz

VOLUME D'INSTALLATION

Longueur : 900 mm
Largeur : 800 mm
Hauteur : 1 000 mm
Poids : 120 kg