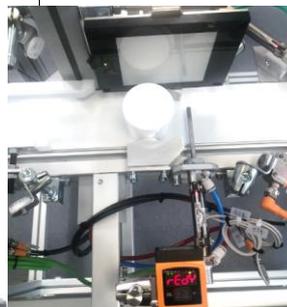


MACHINE DE TRI PAR SYSTEME VISION AVEC EJECTION DES REBUTS



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite de ligne de production (changement de campagne, plusieurs modes de fonctionnement, réglage, paramétrage, contrôle qualité, suivi)
- Changement de format suivant Fiche de Procédure et documentation technique
- Nombreux réglages mécaniques + changement d'outillages
- Conduite en Mode dégradé
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation industrielle de la maintenance
- Réglage de vitesse de convoyage des produits (et de la table d'alimentation MLP205 ou renvoi d'angle MLP206 si placé en amont) par variateurs de fréquence
- Diagnostic et remplacement de composants défectueux : contacteur, détecteur optique, ILS, distributeur et vérin (matériel défaillant fourni)
- Paramétrage d'un système de contrôle par vision via utilisation d'un logiciel fourni (création 'd'objets' à contrôler, pourcentage de conformité attendu, utilisation d'un back light paramétrable pour les problématiques d'éclairage, etc...)
- Réglage mécanique de la position relative camera / émetteur / pièce
- Intégration d'un dispositif d'éjection automatique de rebuts

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de contrôle conformité par caméra automatisé MLP345 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC

Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de conditionnement, et d'en réaliser la maintenance

Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.

Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage, la capacité aux aberrants ainsi que les réglages mécaniques et le paramétrage.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés.

La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure en aluminium anodisée sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Spécifications techniques

Châssis :

- Structure en profilés d'aluminium sur roues pivotantes à frein pour un assemblage facilité de la ligne de production
- 4 Pieds télescopiques réglables pour ajustement de la hauteur du banc
- Cartérisation complète en polycarbonate
- 2 portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité)
- Convoyeur à bande fermé en PVC pour faciliter le nettoyage

Coffret électrique :

- Fixé sur le châssis du MLP 345 et intégrant le pupitre de commande
- Sectionneurs électrique & pneumatique cadenassable
- Verrines de signalisation des états de la machine
- Toutes protections électriques suivant Normes en vigueur (disjoncteurs et différentiel, module Preventa, 2 arrêts d'urgence, contact aux portes, etc...)
- Boucle de sécurité doublée
- Alimentation à découpage 24Vdc
- Variateurs de fréquence type ATV pour le convoyeur des produits et pour une table d'alimentation en contenant MLP205 ou un renvoi d'angle MLP206 placés en amont, suivant configuration de la ligne de production
- Large afficheur tactile couleur 7" type HMIGTO
- Automate type M221, Modbus TCP, RTU

Partie opérative :

- Convoyeur à bande avec moteur asynchrone triphasé alimenté par un variateur
- Gestion du flux de production via un système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants au poste)
- Système de butée et de bridage par vérins avec pression de maintien des produits réglables au poste de contrôle
- Détecteurs optiques réflex pour détection de la présence de produits & saturation aux différents stades du process
- Ilot de distribution pneumatique
- 1 module de contrôle vision avec Eprom intégrée
- 1 rétroéclairage rouge (back light) paramétrable
- Connexion à la caméra via TCP IP

Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique : 230 Vac – 50 Hz
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /désHuilé)
- Dimensions (LxIxH mm) : 2350 x 800 x 2000
- Poids (Kg): 140

- Notice d'instructions
- Manuel pédagogique
- Dossier technique
- TP
- Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC févr.-25- page 2

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-MLP345-STD-G

Options

- Boîte à pannes, déclenchement jusqu'à 4 pannes simultanées via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
- Ref : MLP347

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : Table d'alimentation dynamique
- En amont : Convoyeur renvoi d'angle à 90°
- En amont : machine de bouchage de pots ou flacons
- En aval : conditionneuse, robot 6 axes
- Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP205
- MLP206
- MLP335
- MLP550
- MLP900

