MLP001



LIGNE DE PRODUCTION MODULAIRE4.0 UN PROCESS COMPLET & MODULAIRE AUX TECHNOLOGIES INNOVANTES



OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

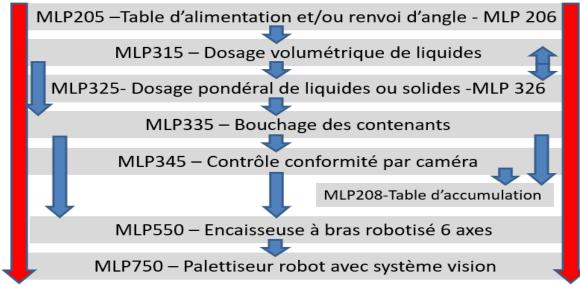
- Conduite d'une ligne automatisée modulaire de conditionnement multiproduits/multiformats
- Effectuer des changements d'outillages, paramétrages, exploiter des infos statistiques & historiques de production, etc...
- Assurer un flux continu en plaçant les apprenants dans des situations réelles avec contraintes de production, travail en équipe, modes de marche dégradée, en passe-travers, contrôle qualité, capabilité, etc...
- Activité de télémaintenance & pilotage à distance.
- Richesse technologique permettant aussi bien la formation de pilotes de ligne de production que de techniciens en maintenance, automatisme, mécatronique, robotique, CIRA, etc...

MLP001



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Utilisation des modules MLP reliés ensemble, pour former une ligne de production industrielle, ou de manière autonome afin de multiplier les postes d'activités élèves
- Inter-compatibilité entre les modules permettant un nombre important de composition de lignes en L, U ou linéaire en fonction de la configuration de votre atelier
- Chaque module est monté sur roulettes pivotantes avec frein, fait moins de 1000mm de large et 2000mm de haut, se déplace aisément & dispose de 4 pieds stabilisateurs amovibles
- Chaque module est peu gourmand en énergie (de 1 à 3 kW par module)
- La matière d'œuvre réutilisable est de l'eau avec possibilité d'utiliser des colorants alimentaires ou des granules PEHD avec l'option MLP326
- Chaque module est équipé d'un large IHM tactile couleur et peut être relié à un kit de supervision MLP900, permettant de prendre la main à distance via un PC sur toutes les fonctionnalités de la ligne et commander des caméras motorisées pour les activités de télémaintenance
- Chaque module est fourni avec suffisamment de contenants et/ou caisses de différents formats afin d'assurer des productions en continue & variées ainsi qu'un set de pièces de rechange & défectueuses (distributeur, capteur, vérin, relais, roulement, ventouse, etc...) pour les activités de maintenance
- La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire
- La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne



MLP900 – TELEMAINTENANCE/SUPERVISION – <u>APPROCHE 4.0</u> Pilotage, Visualisation état réel par caméras IP, Prise en main à distance de l'automate, l'IHM, de la programmation, etc...)

DECLENCHEMENT DE PANNES PAR SMARTPHONE

Boites à pannes (4) par systèmes – capteurs-boucle sécurité-<u>préactionneurs</u>

MLP 327-337-347-557-757

Spécifications d'installation

Chaque module MLP dispose de sa propre fiche technique détaillée, consultez-nous

Nota: Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions détaillées pour chaque module
- Dossier technique complet avec tous les plans mécaniques sous SolidWorks & format PDF, schémas électriques & pneumatiques, sauvegardes de tous les programmes, bibliothèque des composants, etc...
- Nombreux TP et fiches de procédures fournis
- Certificat de conformité CE

DIDATEC- Zone d'activité du parc - 42490 FRAISSES- FRANCE Tél. +33(0)4.77.10.10.10 - Fax+33(0)4.77.61.56.49 - www.didatec-technologie.com