

ETIQUETEUSE INDUSTRIELLE (NON SUPERVISABLE)



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- **Conduite de ligne de production**
- **Changement de campagne : réglage mécanique, paramétrage, contrôle des conditions de marche, essais & validation.**
- **Maintenance corrective & préventive d'une véritable étiqueteuse industrielle**
- **L'intérêt didactique de la MLP 350 est dirigé vers les filières CAP CIP, TP CIMA, Bac Pro PLP, BTS MS, PSPA, MEI et MI, ...**

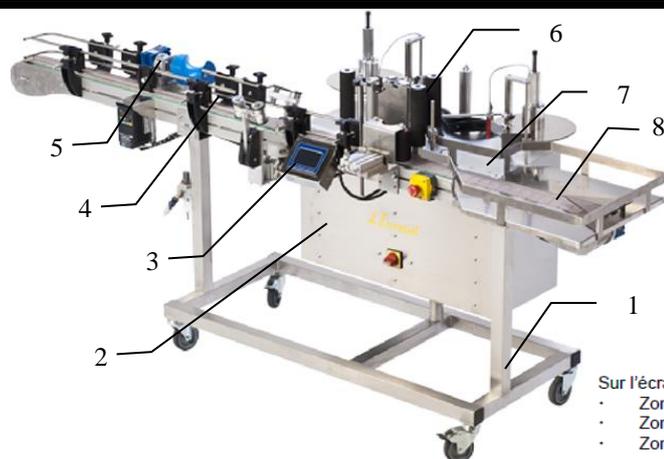
MLP350



PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

L'étiqueteuse adhésive industrielle MLP350 est un poste de dépose automatique d'étiquettes sur le tour de produits cylindriques (Ø40 à 90mm) prévu pour les pots ou flacons utilisés sur la ligne de conditionnement MLP. Cadence maxi : 800 flacons/heure. Le pilotage se fait par un écran tactile. L'ensemble est monté sur roulettes directionnelles freinées + 4 pieds vérins. La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire. La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Illustrations



Spécifications techniques

1. Châssis inox équipé de roulettes directionnelles freinées + 4 pieds vérins
2. Coffret électrique accessible par l'arrière
3. Ecran tactile couleur
4. Guides en acier inox Ø12mm réglable en largeur
5. Eclusage automatique des produits en entrée par double vérin pneumatique
6. Système d'étiquetage piloté par moteur asynchrone
7. Convoyeur motorisé recevant une chaîne à palettes en acétal largeur 82.6mm + plaque de transfert '3 côtés'
8. Table de réception rectangulaire, placée en ligne en sortie machine avec cellule 'anti-bourrage'

Sur l'écran d'accueil nous avons **trois zones distinctes** :

- Zone de validations
- Zone de touches de navigation
- Zone compteur de bouteilles



Spécifications d'installation

Documentation

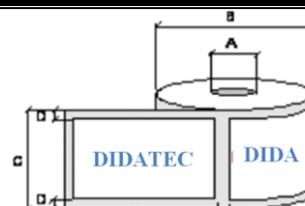
- Alimentation électrique : 400 Vac – 50 Hz – 16 A
- Type d'alimentation électrique : 3 phase(s) + Neutre + Terre. Puissance Absorbée : 2kW
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /déshuile)
- Consommation en air : 8m3/heure maxi sous 4 bars
- Dimensions: (LxlxH mm): 2500 x 800 x 1400
- Poids (Kg): 140
- Température idéale de fonctionnement: de 10°C à 30°C

- Notice d'instructions
- Dossier technique
- Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Consommable préconisé

- Etiquette décollable non transparente, sens de déroulement extérieur gauche
- Caractéristiques des bobines :
Dimensions : A : Ø mandrin = 76mm, B : Ø maxi bobine = 260mm
C : hauteur maxi laize = 185mm, D : échenillage = 3-5mm
QUALITE MINIMALE DU RUBAN UTILISE: 90 G
Nota : Les bobines d'étiquettes doivent être conservées dans un endroit sec entre 15°C et 18°C.



Options

- Imprimante 'jets d'encre' intégré & automatisé
- Deuxième poste de pose de 'contre étiquette'
- Cellule de repérage 'étiquette' pour placer une étiquette sur un contenant déjà étiqueté
- Ref : MLP351
- Ref : MLP352
- Réf : MLP353

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : machine de bouchage de pots ou flacons
- En amont : machine de contrôle conformité des produits
- En aval : conditionneuse, robot 6 axes
- MLP 335
- MLP 345
- MLP 550

DIDATEC – Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited – Copyright DIDATEC juin-17- page 2

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-MLP350-STD-A