

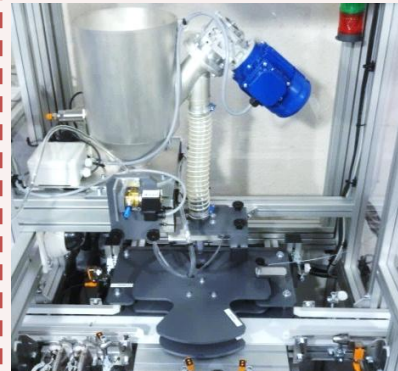
MLP325



REMP LISSEUSE AUTOMATIQUE POUR LIQUIDE - DOSAGE PONDERAL



OPTION MLP326 - DOSAGE DE GRANULES



OPTION MLP328 - DOSAGE DE PRODUIT A FORTE VISCOSITE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite d'une ligne de production (changement de campagne suivant un nouvel OF, réglage de la cadence, tolérance de fabrication, contrôle qualité, etc...)
- Changement de format suivant Fiche de Procédure et documentation technique
- Nombreux réglages mécaniques & changement d'outillages
- Fonctionnement en Mode dégradé ou Hors gamme
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation de la maintenance
- Etude de la capabilité d'un procédé industriel, des phénomènes de 'queue de coulée'
- Gestion des anomalies (rebuts) & dérive de productions, d'un système de pesée
- Diagnostic d'une panne, remplacement de composants défectueux : contacteur, détecteur optique, ILS, distributeur, vérin (matériel défaillant fourni)
- Réglage d'un limiteur de couple mécanique à l'aide d'un dynamomètre fourni
- Paramétrage via l'IHM de la vitesse de tous les moteurs (convoyeur, plateau tournant) & des options disponibles (table d'alimentation placée en amont, vis sans fin pour le dosage de granules et pompe péristaltique pour celui de produits à forte viscosité)

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited – Copyright DIDATEC mars-26- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de dosage / remplissage de liquide automatisé MLP325 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC

Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de conditionnement par dosage pondéral, et d'en réaliser la maintenance.

Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.

Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage, la capacité ainsi que les réglages impactant le dosage.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de la formation des pilotes de ligne de production comme pour l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés. La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure en aluminium anodisée sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux. La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne. Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Spécifications techniques

Châssis :

- Structure en profilés d'aluminium sur roues pivotantes équipées de frein pour un assemblage facilité de la ligne de production
- 4 Pieds télescopiques réglables pour ajustement de la hauteur du banc
- Cartérisation complète en polycarbonate.
- 2 larges portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité)
- Convoyeur à bande fermée en PVC pour faciliter le nettoyage
- Cuve amovible de capacité 20 litres avec raccordement par coupleurs rapides auto-obturants & détecteur capacitif de niveau

Coffret électrique :

- Fixé sur le châssis du MLP 325 et intégrant le pupitre de commande. **Raccordement entre les modules MLP à l'aide Connecteurs Industriels type Harting**
- Sectionneurs électrique & pneumatique cadenassable
- Verrines de signalisation des états de la machine placée en hauteur à plus de 2 mètres
- Toutes protections électriques suivant Normes en vigueur (disjoncteurs et différentiel, module Preventa, 2 arrêts d'urgence, contact aux portes, etc...). Boucle de sécurité doublée
- Alimentation à découpage 24Vdc
- Variateurs de fréquence type ATV pour le convoyeur des produits et pour une table d'alimentation en contenant MLP205 ou un renvoi d'angle MLP206 placés en amont, suivant configuration de la ligne de production
- Large afficheur tactile couleur 7" type HMIGTO & Automate type M221, ModBus TCP, RTU
- Conditionneur numérique Scaime pour le capteur de pesage à pont de jauge, livré avec son logiciel d'exploitation

Partie opérative :

- Electrovanne pour un dosage précis du liquide
- Capteur de pesage à pont de jauges
- Convoyeur à bande fermée avec moteur asynchrone triphasé alimenté par un variateur
- Gestion du flux de production via un système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants vers le poste de dosage)
- Système automatisé de dépose d'un poids étalon par un vérin pour le contrôle de la dérive du capteur de pesage
- Plateau de transfert des produits au poste de dosage : des capteurs optiques de technologies diverses pour détection de la présence de produits aux différents stades du process
- Détecteur de niveau capacitif pour alerte niveau bas minimum atteint de la cuve amovible

Option MLP326 pour le dosage de produit solide type granules, composition du kit :

- Support amovible pour accueillir « l'ensemble trémie » en surplomb du poste de dosage pondéral
- Trémie de 15L en inox équipée d'une vis sans et d'un point de vidange bas
- Motoréducteur avec son variateur pour réglage de la vitesse de remplissage en Tr/min par l'IHM de la machine MLP325
- Détecteur de niveau capacitif pour alerte niveau bas minimum atteint
- Cale de réglage suivant le type de contenant pot ou flacon
- Connexion électrique rapide de l'ensemble via connecteur Harting pour passer rapidement d'un process à l'autre
- Compris 25 kg de granules PEHD fourni dans un baril étanche, une pelle doseuse, 50 pots & 50 flacons supplémentaires

Option MLP328 pour le dosage de produit à forte viscosité, composition du kit :

- Pompe Péristaltique amovible pour produit à forte viscosité, alimentée par un variateur permettant d'ajuster avec précision sa vitesse en Tr/min directement par l'IHM de la machine MLP325
- Cuve tout inox de 25L équipé d'un détecteur de niveau réglable en hauteur pour alerte niveau bas minimum atteint
- Ensemble de tuyauteries, vannes et raccords rapides inox pour faciliter le remplissage ou la vidange de la cuve, par exemple via l'unité de transfert mobile référence TRF100 de notre solution de préparation de recette réf PRB050.
- Bac amovible de récupération des égouttements placée sous les raccords de la cuve inox
- Compris 50 pots & 50 flacons supplémentaires 125ml
- Connexion électrique rapide via connecteur Harting pour passer rapidement d'un process à l'autre

MLP325



Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique 230 Vac – 50 Hz
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /déshuile)
- Dimensions (LxHxM mm): 2350 x 800 x 2000
- Poids (Kg): 200

- Notice d'instructions, Fiches de procédures
- Manuel de Conduite
- Dossier technique
- TP
- Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Options

- Kit pour dosage de granules
 - Boîte à pannes, déclenchement jusqu'à 4 pannes simultanées via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
 - Kit pour dosage de produit à forte viscosité
- Ref : MLP326
 - Ref : MLP327
 - Ref : MLP328

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : Table d'alimentation dynamique
 - En amont : Convoyeur renvoi d'angle à 90°
 - En amont ou en aval : Machine de dosage volumétrique de liquide
 - En aval : Machine de bouchage de pots ou flacons
 - Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP205
 - MLP206
 - MLP315
 - MLP335
 - MLP900

The screenshots display the following screens:

- DONNEES:** Shows real-time data for production, including weights, dosages, and speeds.
- PARAMETRES PRODUCTION:** Allows configuration of production parameters like pot/flacon selection and dosing mode.
- VISUALISATION GRAPHIC:** Provides a visual overview of the production cycle stages.
- ETAT ENTREES / SORTIES:** Monitors the status of various input and output components.
- ALARMES:** Lists active and historical alarm messages.
- STATISTIQUES:** Displays production statistics and trends over time.
- INFORMATIONS MACHINE:** Shows machine configuration details like IP addresses.

DIDATEC – Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited – Copyright DIDATEC mars-26 page 3

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying
Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual version : FT-MLP325-STD-L