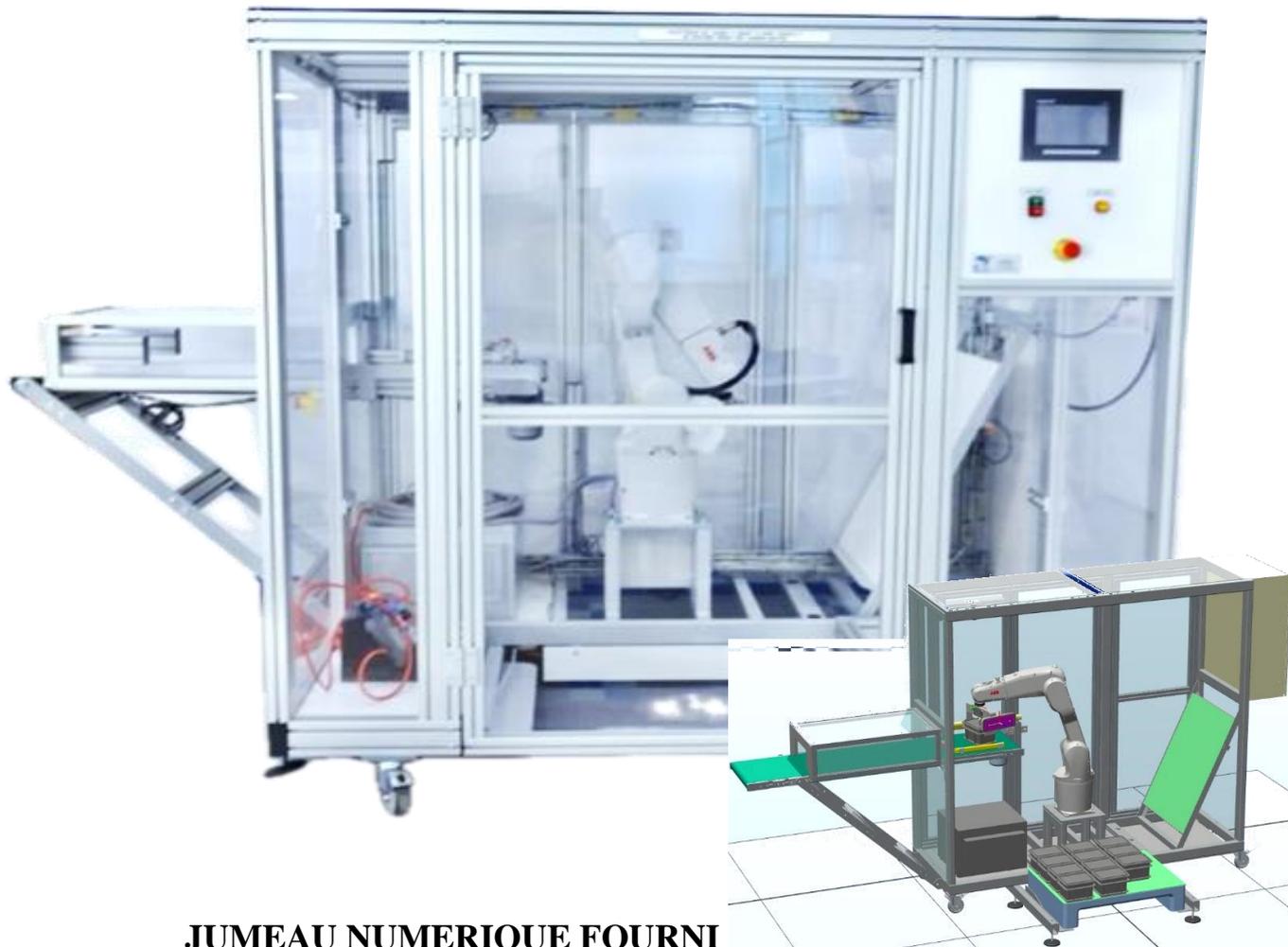


PALETTISEUR ROBOTISÉ AVEC PINCE + VENTOUSE, GUIDÉ PAR UN SYSTÈME DE VISION



JUMEAU NUMERIQUE FOURNI

APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Formation à l'Automatisme & à la mécatronique (Usine du futur, 4.0)
- Programmation d'un robot associé à un système de vision, un automate & un afficheur tactile.
- Conduite de ligne de production (changement de campagne, réglage, paramétrage suivant, contrôle qualité, suivi)
- Maintenance préventive : réglage, contrôle des conditions de marche, validation et essais.
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation industrielle de la maintenance
- Contrôle sur un poste distant et télémaintenance via internet.
- Parfaite intégration sur notre ligne de production modulaire MLP

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le palettiseur MLP750, est une machine de production moderne alliant des technologies variées telles que la robotique associée à un système de vision (Pick & Place), la pneumatique, l'automatisme et l'électrotechnique.

Comme toutes les machines de la gamme MLP, elle peut aussi fonctionner de manière autonome. Elle intervient en dernière position dans le processus global de conditionnement proposé sur la ligne multiformats DIDATEC.

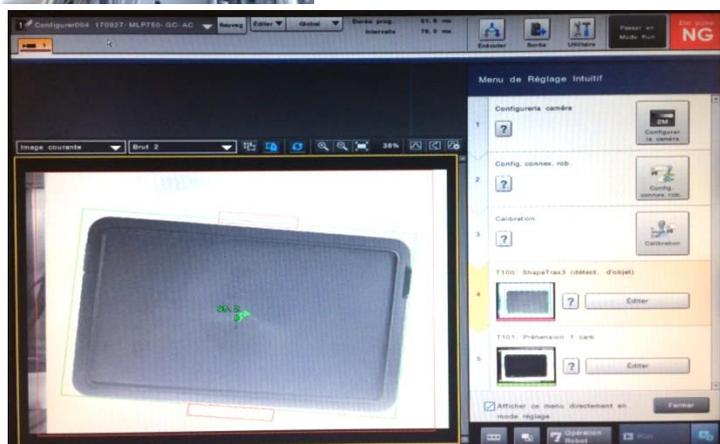
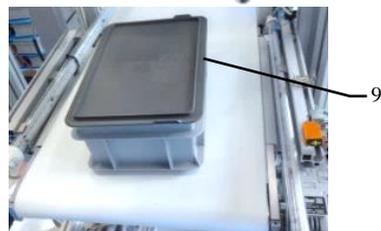
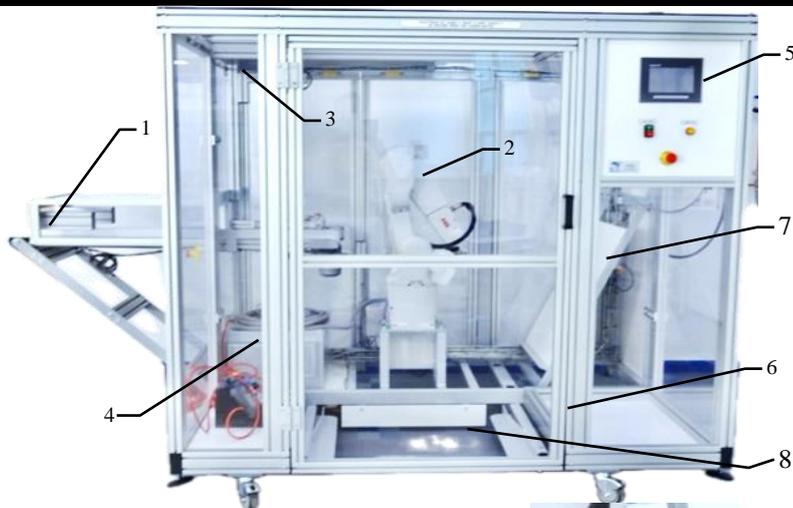
Ce palettiseur assure à l'aide d'une puissante pince la mise en palette (en plastique, format standard ½ Europe – 800*600), sur plusieurs couches séparées par des intercalaires rigides, de caisses plastiques de différents formats venant de la MLP550. Via l'IHM, possibilité de paramétrer différentes dispositions des caisses sur la palette, d'ajuster la vitesse nominale et d'approche du robot & celle du convoyeur qui assure l'alimentation des bacs vers poste de préhension du robot.

La palette est mise en place manuellement par l'opérateur puis évacuée à l'aide d'un transpalette (Large porte d'accès).

Le robot 6 axes guidé par le système de vision assure la préhension des bacs arrivant en vrac puis leur positionnement sur la palette suivant la configuration choisie, ainsi que la mise en place d'intercalaires rigides entre chaque couche à l'aide d'une puissante ventouse. Cette machine peut est supervisée à distance via le module MLP900 qui permet aussi des activités de télémaintenance et programmation à distance de l'automate, robot, IHM, système de vision, ...

Illustrations

Spécifications techniques



1. **Convoyeur à bande fermée en PVC** (facilité d'entretien) pour l'alimentation des caisses / motoréducteur asynchrone triphasé piloté par variateur de fréquence, cellule de présence caisse en bout de convoyeur et éclairage avec déclenchement automatique.
2. Robot 6 axes ABB dernière génération – capacité 5kg, rayon d'action 900mm sans l'outillage, assurant les fonctions de préhension / dépose des bacs par pinces, la préhension / dépose des intercalaires par dispositif à ventouses/ détection de préhension par le vide)
3. Système de vision KEYENCE CVX doté d'une caméra, interface Ethernet IP avec la baie robot, logiciel de programmation fourni (paramétrage du système par logiciel dédié intuitif). L'analyse d'image de la camera permet au robot d'adapter ses trajectoires et mouvement tenant compte de la disposition réelle constatée des caisses.
4. Baie robot Ethernet dernière génération avec son Flex-pendant couleur tactile (5m de longueur de câble)
5. Large IHM tactile couleur.
6. Enceinte sécurisée équipée de larges portes avec fermeture électrique à demande d'accès, montée sur **pieds stabilisateur** + roulettes directionnelles freinées. **Châssis mécano-soudé pour la partie qui supporte le robot**
7. Stockage des intercalaires (20 intercalaires fournies)
8. Emplacement palette (3 palettes plastique standard ½ Europe – 800*600 fournies)
9. Livré avec 64 caisses plastique avec couvercle petit format & 32 caisses grand format

MLP750



Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique : 400 Vac – 50 Hz – 16 A
- Type d'alimentation électrique : 3 phase(s) + Neutre + Terre.
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /déshuile)
- Dimensions (LxlxH mm) : 3500 x 1500 x 2000 (livré en 2 parties de 750mm de large)
- Poids (Kg): 450

- Notice d'instructions
- Manuel pédagogique
- Dossier technique
- TP
- Programme (automate, IHM, robot)
- Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Options

- Boîte à pannes, déclenchement jusqu'à 4 pannes via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
- Ref : MLP757

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : conditionneuse, robot 6 axes
- Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP550
- MLP900

