MMH102



version: FT-MMH102-STD-B

MAINTENANCE DE MELANGEUR MALAXEUR

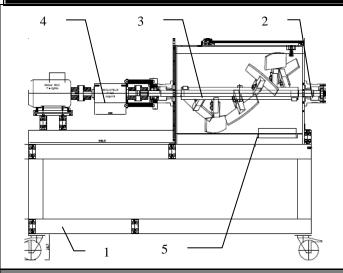


APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite de système
- Paramétrage
- Automatisme
- Changement de technologie (motorisation électrique -> hydraulique)
- Maintenance préventive : étanchéités, guidages, lubrification, contrôle...)
- Maintenance corrective : distributeur hydraulique, vérin, détecteur, contacteur... (matériel défaillant fourni)
- intégrations de de différentes solutions hydrauliques de gestion du débit (limiteur de débit / régulateur de débit / régulateur proportionnel 2 voies, régulation de débit proportionnelle 3 voies) pour amélioration du fonctionnement du système (vitesse variable) et comparaison de leur intérêt.
- Montage/ démontage mécanique : paliers, de la motorisation, du flasque de cuve, du rotor, du mécanisme de vidange de cuve...)

MMH102

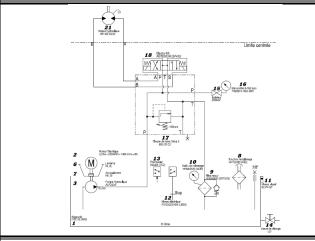




1 : Châssis / 2 : Paliers / 3 : Rotor / 4 : Motoréducteur / 5 : Trappe de vidange



6 : Coffret électrique



7 : schéma hydraulique de base (6 déclinaisons proposées avec le matériel fourni)

Caractéristiques techniques :

Châssis métallique sur roues pivotantes freinées
Paliers - roulements à double rangée de billes rotulants —
joints à lèvres — étanchéité de cuve par presse étoupe —
vis de réglage de la position du palier

Rotor à pales en acier – déport de pales réglables – position de l'axe réglable par les paliers.

Motoréducteur 2.2 kW à réducteur épicycloïdal–56TR/min env. en sortie (peut être remplacé par d'autres motoréducteurs et ainsi que le moteur hydraulique fourni avec la centrale)

Trappe inférieure de vidange guidée par douilles à billes et galets à roulements à billes-vérin pneumatique- 2 détecteurs ILS – distributeur 5/2

Coffret électrique (voir détail ci-après) monté sur structure mobile intégrant également la centrale hydraulique de la machine.

Ensemble hydraulique (voir schéma) composé de : centrale hydraulique avec réservoir 55L, moteur 2.2kW, pompe à engrenage 9L/Min environ, limiteur de pression, thermostat, niveau visuel, filtre retour avec indicateur de colmatage, manomètre, prises de pression, distributeur 4/3, moteur 160cm3/tr

Coffret électrique:

Coffret sur structure mobile

Pupitre avec boutonnerie, voyants et IHM magelis tactile couleur 5.7"

Automate twido, disjoncteurs, différentiel, disjoncteurs moteurs, contacteur général, alimentation 24vdc...

3 Platines moteur interchangeables :

Fournies : contact. inverseur - démarreur progressif Option :Variateur

Accessoires (inclus):

<u>Matériel de rechange fourni</u>: 2 roulements à bille, 1 jeu de tresses, 1 kit joints palier, 2 douilles à billes.

<u>Matériel défaillant fourni</u> (pour diagnostic et maintenance corrective): 1 distributeur hydraulique, 1 vérin pneumatique, 1 contacteur, 1 détecteur.

<u>Matériel pour activités d'amélioration</u>: 1 limiteur de débit double hydraulique, 1 régulateur de débit manuel, 1 régulateur de débit proportionnel 2 et 3 voies et 1 carte de régulation compacte.

2 manomètres et 1 débitmètre

2 bacs de matière

1 fut d'huile

Spécifications d'installation

Alimentation électrique : 400 Vac – 50 Hz Type

• Dimensions: (LxlxH mm): 1100 x 670 x 1800

Poids (Kg): 500

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions
- Manuel pédagogique
- Dossier technique
- Certificat de conformité CE

DIDATEC- Zone d'activité du parc - 42490 FRAISSES- FRANCE Tél. +33(0)4.77.10.10.10 - Fax+33(0)4.77.61.56.49 - www.didatec-technologie.com

email: service_commercial@didatec-technologie.com Reproduction interdite / copy prohibited—Copyright DIDATEC mai-16-page 2