

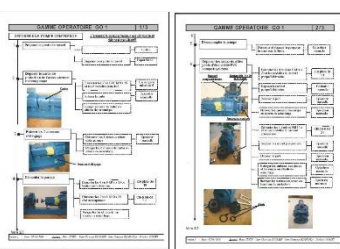
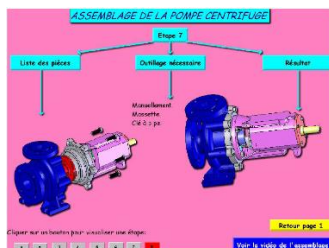
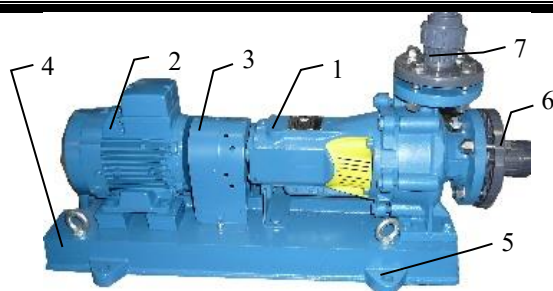
GROUPE MOTOPOMPE CENTRIFUGE A GARNITURE MECANIQUE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Caractérisation de fonctionnement d'une pompe centrifuge
- Maintenance préventive et corrective
- Activités de manutention
- Réglages mécaniques

Illustrations



Spécifications techniques

1. Pompe centrifuge fonte à volute fermée et étanchéité à garniture mécanique (plusieurs marques disponibles pour ce modèle standardisé, KSB, Sterling, etc...), roue recoupée à convenance (Ø110mm de base), RAL 5002
2. Moteur électrique triphasé 400V 3000tr/min 0,75kW (ou 1.1kW à préciser à la commande) connecteur rapide industriel type harting pour raccordement à votre banc de maintenance ou autre
3. Accouplement élastique avec capot de protection
4. Socle fonte équipé d'anneau de levage pour les opérations de manutention. Autres types (UPN) et dimensions de socles disponibles sur demande
5. 4 trous Ø19mm, entraxe 480x290mm (autres dimensions disponibles sur demande)
6. Bride Ø63 avec union à visser D50 à l'aspiration (autres dimensions sur demande)
7. Bride Ø40 avec union à visser D40 au refoulement (autres dimensions sur demande)

Spécifications d'installation

- Alimentation électrique 400 Vac – 50 Hz – 16 A
- Type d'alimentation électrique : 3 phase(s) + Terre.
- Dimensions (L x l x H en mm): 900 x 440 x 400
- Poids (Kg) : 73

Documentation

- Notice d'instructions
- Travaux pratiques fournis avec les fiches de procédures et gammes opératoires correspondantes
- Animations 3D ou vidéos de montage/démontage
- Documentation technique
- Certificat de conformité CE