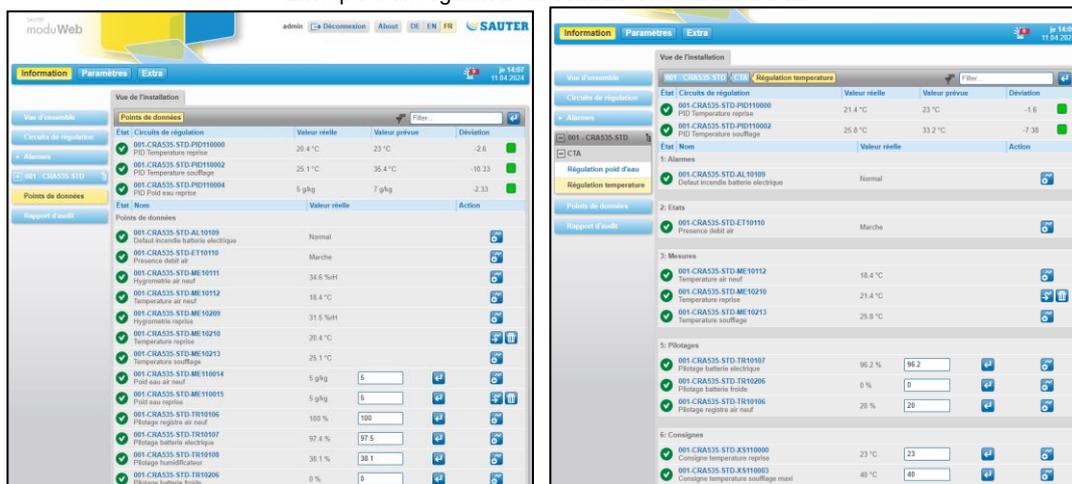


SYSTEME DE REGULATION AUTOMATIQUE POUR CRA 542



Exemple d'un régulateur de centrale de traitement d'air



Etat	Circuit de régulation	Valeur réelle	Valeur prévue	Déviation
✓	001-CRA535-STD-PID110000	20.4 °C	23 °C	-2.6
✓	001-CRA535-STD-PID110002	25.1 °C	35.4 °C	-10.33
✓	001-CRA535-STD-PID110004	5 g/hg	7 g/hg	-2.33

Etat	Paramètre	Valeur réelle	Valeur prévue	Déviation
✓	001-CRA535-STD-PID110000	21.4 °C	23 °C	-1.6
✓	001-CRA535-STD-PID110002	25.8 °C	33.2 °C	-7.38
✓	001-CRA535-STD-AL10109	Normal		
✓	001-CRA535-STD-ET10110	Marche		
✓	001-CRA535-STD-ME10112	18.4 °C		
✓	001-CRA535-STD-ME10210	21.4 °C		
✓	001-CRA535-STD-ME10213	25.8 °C		
✓	001-CRA535-STD-TR10107	99.2 %	99.2	
✓	001-CRA535-STD-TR10206	0 %	0	
✓	001-CRA535-STD-TR10106	20 %	20	
✓	001-CRA535-STD-XS110000	23 °C	23	
✓	001-CRA535-STD-XS110003	40 °C	40	

Descriptif technique

1. La régulation est basée sur un régulateur de centrale de traitement d'air avec serveur WEB et accès au paramétrage par PC uniquement
2. Le système de régulation utilise les capteurs suivants :
 - un transmetteur T°/HR pour l'air neuf
 - une sonde de température sur la gaine de soufflage
 - un transmetteur T°/HR pour l'air repris
 - un pressostat différentiel pour la détection du débit d'air
 - un thermostat sécurité anti-incendie
3. Le système pilote les actionneurs suivants :
 - un servomoteur de registre air neuf/air mélangé
 - Une vanne trois voies du réseau hydraulique de la batterie froide
 - une batterie électrique de traitement
 - un humidificateur vapeur
4. Le système de régulation est intégré dans le coffret de la centrale de traitement d'air