

PILOTE DE METHANISATION D'EFFLUENTS LIQUIDE OU SOLIDE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

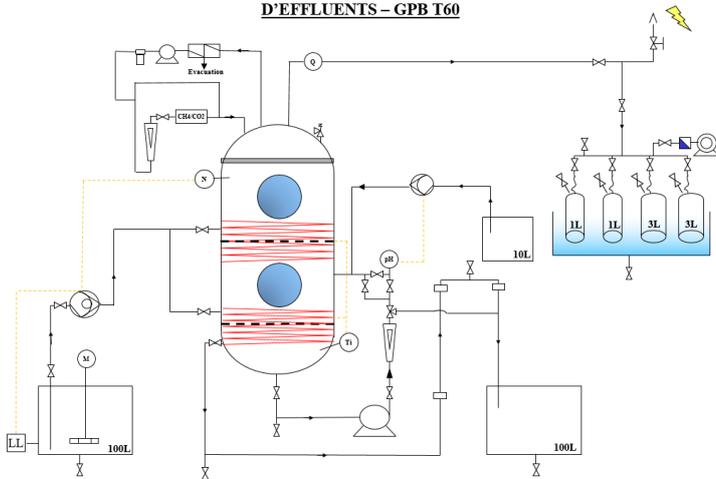
- Etude des traitements des effluents en milieu anaérobie
- Production avec suivi de biogaz : méthane et CO₂
- Détermination de la demande chimique en oxygène (DCO) et suivi au cours du traitement sur la recirculation
- Suivi et contrôle de paramètres comme le pH et la température
- Détermination du pouvoir méthanogène d'un effluent
- Cinétique de réaction
- Influence de la température
- Bilan matière
- Calcul de l'efficacité du réacteur, rendement

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le banc GPBT60 permet l'étude de la méthanisation d'effluents solide ou liquide. La méthanisation est un procédé de dégradation de la matière organique en absence d'oxygène. Cette dégradation a lieu grâce à l'action de différentes bactéries et conduit à une production de biogaz. La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire. Sa structure en aluminium anodisé sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux. La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne.

Illustrations

PILOTE DE METHANISATION
D'EFFLUENTS - GPB T60



11. **Soupape de sécurité tarée à 0,5 bar**
12. **Torchère pour visualiser la flamme**
 - Tuyauterie spéciale vide
 - Equipé d'un bec bunsen
13. **Pompe à vide**
 - Equipé d'un séparateur air/eau
14. **Gazomètre**
 - 4 cloches graduées : (2 x 1 L et 2 x 3 L)
 - Chaque cloche est reliée au vide pour le remplissage
 - Les cloches sont placées dans un récipient à eau
15. **Unité de séchage du biogaz (en option)**
 - Instrumentation complète d'analyse du biogaz : débit, température, humidité, teneur en méthane et dioxyde de carbone.
16. **Ecran tactile de supervision**
 - Choix du type de méthanisation à réaliser liquide ou solide
 - Suivre l'évolution des paramètres en temps réel et enregistrement des données sous Excel via USB
 - Modification des paramètres PID pour la régulation de pH et de la Température



Spécifications techniques

1. **Réservoir de matière organique primaire**
 - Matériaux : polyéthylène haute densité
 - Volume 100 L
 - Vanne de vidange
 - Détecteur de niveau bas
 - Agitateur à hélice marine à vitesse variable
2. **Pompe d'alimentation**
 - Pompe péristaltique à vitesse variable
3. **Réacteur de dégradation anaérobie**
 - En acier inoxydable
 - Volume 60 L
 - Equipé de deux Hublot en verre industriel
 - Equipé d'un garnissage : anneaux de Raschig
 - Equipé de 2 piquages d'alimentation
 - Equipé de deux plateaux perforés en inox
 - Instrumenté en température et en pH
 - Détecteur de niveau haut
 - Régulation de la température et du pH
 - Equipé d'une vanne de fond
4. **Ceinture chauffante**
 - Deux ceintures chauffantes avec attache rapide
 - Puissance de chauffe : 1000 W chacune
 - Equipé d'un thermostat de régulation (0-200°C)
5. **Pompe doseuse pour dosage du pH dans réacteur**
 - 1 pompe doseuse
 - 2 bacs (un pour l'acide et l'autre pour la base)
 - Matériaux des bacs : polyéthylène haute densité
 - Volume des bacs : 10 L
6. **Electrode de pH**
 - Electrode de pH (0-14), couplé à un régulateur pilotant la pompe doseuse
 - Convertisseur 4-20 mA
 - Régulateur PID
7. **Sonde de température type Pt 100**
8. **Pompe de recirculation**
 - Pompe à impulseur flexible à vitesse variable
 - Débit : 0-40 L/min
9. **Débitmètre numérique**
 - Technologie : Electromagnétique
 - Echelle : 0,2 - 50 L/min
10. **Bac de récupération de l'effluent traité**
 - En polyéthylène haute densité
 - Volume 100 L
 - Vanne de vidange

GPB T60



Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique : 400 VAC – 50 Hz – 20 A
 - Type d'alimentation électrique : 3 phases + Neutre + Terre
 - Evacuation d'eau : au niveau du sol
 - Capacité réacteur : 60 L
 - Capacité cuve : 100 L
 - Dimensions : (L x l x H mm) : 2245 x 800 x 2115
 - Poids (Kg) : 300
- Notice d'instructions
 - Manuel pédagogique
 - Dossier technique
 - Travaux pratiques
 - Ecran tactile (automate, régulation)
 - Logiciel de supervision
 - Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Option : Analyse du biogaz (non inclus) GPB T61

- Unité de conditionnement du biogaz avec analyseur en CO₂ et CH₄
 - Compteur volumétrique du débit de biogaz produit
- Réf : GPB T61



DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC avr.-17- page 3

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-GPBT60-STD-A