

REMP LISSEUSE DE LIQUIDES AUTOMATISEE - DOSAGE VOLUMETRIQUE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite de ligne de production (changement de campagne, réglage, paramétrage, contrôle qualité, suivi)
- Changement de format suivant Fiche de Procédure et documentation technique
- Nombreux réglages mécaniques + changement d'outillages
- Conduite en Mode dégradé
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation industrielle de la maintenance
- Etude de la capabilité d'un procédé industriel
- Etude d'un système de dosage mécanique
- Gestion des anomalies de productions (rebuts), tolérance de pesée & dérive dans le temps
- Diagnostic et remplacement de composants défectueux : contacteur, détecteur optique, ILS, inductif, clapet de retenue, distributeur et vérin (matériel défaillant fourni)
- Réglage de vitesse de convoyeur par variateur
- Réglage de vannes à commande pneumatique

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC sept.-18- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de dosage / remplissage de liquides automatisé MLP 315 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC

Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de conditionnement par dosage volumétrique et d'en réaliser la maintenance

Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.

Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage, la capabilité ainsi que les réglages mécaniques associés au réglage du dosage.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de la formation des pilotes de ligne de production comme pour l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés. La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure en aluminium anodisée sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Spécifications techniques

Châssis :

- Structure en profilés d'aluminium sur roues pivotantes à frein pour un assemblage facilité de la ligne de production
- 4 Pieds télescopiques réglables pour ajustement de la hauteur du banc
- Cartérisation complète en polycarbonate
- 2 portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité)
- Convoyeur à bande fermée en PVC pour faciliter le nettoyage
- Cuve amovible de capacité 20L env. avec raccordement par coupleur rapide auto-obturant & détecteur capacitif de niveau

Coffret électrique :

- Fixé sur le châssis du MLP 325 et intégrant le pupitre de commande
- Sectionneurs électrique & pneumatique cadenassable
- Verrines de signalisation des états de la machine
- Toutes protections électriques suivant Normes en vigueur (disjoncteurs et différentiel, module Preventa, 2 arrêts d'urgence, contact aux portes, etc...)
- Boucle de sécurité doublée
- Alimentation à découpage 24Vdc
- Variateurs de fréquence type ATV pour le convoyeur des produits et pour une table d'alimentation en contenant MLP205 ou un renvoi d'angle MLP206 placés en amont, suivant configuration de la ligne de production
- Large afficheur tactile couleur 7" type HMIGTO
- Automate type M221, ModBus TCP, RTU
- Pupitre annexe avec commande bi-manuelle en partie basse de la machine pour utilisation en mode dégradé sécurisé

Partie opérative :

- Doseur volumétrique pneumatique à cylindrée variable, réglage de la dose au millilitre
- Convoyeur à bande avec moteur asynchrone triphasé alimenté par un variateur
- Gestion du flux de production via un système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants au poste)
- Capteurs optiques pour détection de la présence de produits aux différents stades du process
- Détecteur capacitif pour niveau vide de la cuve

Spécifications d'installation

Documentation

- Alimentation électrique 230 Vac – 50 Hz Type
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /désolé)
- Dimensions: (LxlxH mm): 2350 x 800 x 2000
- Poids (Kg): 150

- Notice d'instructions, Fiches de procédures
- Manuel de Conduite
- Dossier technique
- TP
- Certificat de conformité CE

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Options

- Boîte à pannes, déclenchement jusqu'à 4 pannes simultanées via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
- Ref : MLP 317

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : Table d'alimentation dynamique
- En amont : Convoyeur renvoi d'angle à 90°
- En amont ou en aval: Machine de dosage pondéral de liquide et/ou granules
- En aval : Machine de bouchage de pots ou flacons
- Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP 205
- MLP 206
- MLP 325
- MLP 335
- MLP 900

