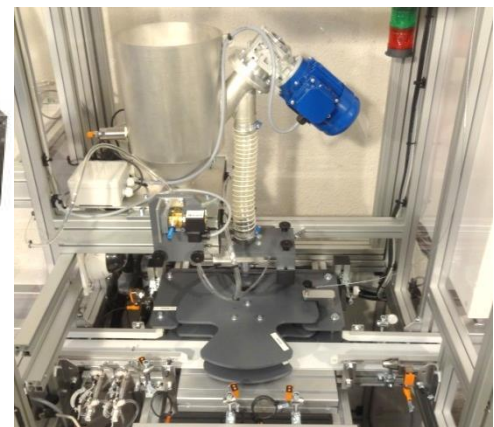


MLP325



REPLISSEUSE AUTOMATIQUE DE GRANULES ET / OU LIQUIDES - DOSAGE PONDERAL



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- Conduite de ligne de production (changement de campagne, réglage, paramétrage, contrôle qualité, suivi)
- Changement de format suivant Fiche de Procédure et documentation technique
- Nombreux réglages mécaniques + changement d'outillages
- Conduite en Mode dégradé
- Analyse fonctionnelle, technique, organisation industrielle de la maintenance
- Etude de la capacité d'un procédé industriel
- Etude du phénomène dit de 'queue de coulée'
- Gestion des anomalies de productions (rebuts), tolérance de pesée & dérive dans le temps
- Diagnostic et remplacement de composants défectueux : contacteur, détecteur optique, ILS, distributeur et vérin (matériel défaillant fourni)
- Réglage de vitesse de convoyeur par variateur
- Réglage de la vitesse de vis sans fin par variateur pour l'option dosage granule
- Réglage d'un limiteur de couple mécanique

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC oct.-17- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis
As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying

Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual

version : FT-MLP325-STD-G

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le système de dosage / remplissage de liquide automatisé MLP 325 s'intègre dans une ligne de conditionnement correspondant à la gamme MLP de DIDATEC

Il permet d'étudier le fonctionnement d'un poste de conditionnement par dosage pondéral, et d'en réaliser également la maintenance.

Il peut être utilisé en fonctionnement en ligne, en poste autonome automatique, ou en mode dégradé.

Il permet également d'étudier le paramétrage / pilotage, la capacité ainsi que les réglages impactant le dosage.

Il peut indifféremment être utilisé dans le cadre de la formation des pilotes de ligne de production comme pour l'apprentissage de l'électricité industrielle, de l'automatisme, de la maintenance, et du pilotage de production sur systèmes automatisés. La conception robuste de cet équipement le rend parfaitement adapté pour une utilisation en milieu scolaire.

Sa structure en aluminium anodisée sur roues lui confère une très grande robustesse ainsi qu'une grande souplesse d'intégration dans vos locaux.

La fabrication de cet équipement répond à la directive machine européenne

Cet équipement peut être utilisé seul ou associé aux autres équipements compatibles de notre gamme (voir dernière partie de ce document).

Spécifications techniques

Châssis :

- Structure en profilés d'aluminium sur roues pivotantes à frein pour un assemblage facilité de la ligne de production
- 4 Pieds télescopiques réglables pour ajustement de la hauteur du banc
- Cartérisation complète en polycarbonate
- 2 portes d'accès sur face avant et arrière de la machine (équipées de contact de sécurité)
- Convoyeur à bande fermé en PVC pour faciliter le nettoyage
- Cuve amovible de capacité 15L env. avec raccordement par coupleur rapide auto-obturant & détecteur capacitif de niveau

Coffret électrique :

- Fixé sur le châssis du MLP 325 et intégrant le pupitre de commande
- Sectionneurs électrique & pneumatique cadenassable
- Verrines de signalisation des états de la machine
- Toutes protections électriques suivant Normes en vigueur (disjoncteurs et différentiel, module Preventa, 2 arrêts d'urgence, contact aux portes, etc...)
- Boucle de sécurité doublée
- Alimentation à découpage 24Vdc
- Variateurs de fréquence type ATV pour le convoyeur des produits et pour une table d'alimentation en contenant MLP205 ou un renvoi d'angle MLP206 placés en amont, suivant configuration de la ligne de production
- Large afficheur tactile couleur 7" type HMIGTO
- Automate type M221, ModBus TCP, RTU
- Conditionneur numérique pour le capteur de pesage à pont de jauge, livré avec son logiciel d'exploitation

Partie opérative :

- Electrovanne pour le dosage du liquide
- Capteur de pesage à pont de jauges
- Convoyeur à bande avec moteur asynchrone triphasé alimenté par un variateur
- Gestion du flux de production via un système de vérins d'égrenage (double vérin assurant l'alimentation unitaire des contenants au poste)
- Système automatisé par un vérin pour le contrôle du capteur de pesage via un poids étalon
- Plateau de transfert des produits au poste de dosage : des capteurs optiques de technologies diverses pour détection de la présence de produits aux différents stades du process
- Détecteur capacitif pour niveau vide de la cuve

Option MLP326, composition :

- Support amovible pour trémie et vis sans fin en surplomb du convoyeur
- Trémie de 15L équipée d'une vis sans fin
- Motoréducteur avec son variateur pour réglage de la vitesse de remplissage
- Capteur de niveau bas de la trémie
- Un système réglable pour le remplissage de pot ou flacon
- Connexion électrique rapide via connecteur de type Harting.

MLP325



Spécifications d'installation

- Alimentation électrique 230 Vac – 50 Hz
- Alimentation en air comprimé : 6-8 bars (air sec /déshuile)
- Dimensions: (LxH mm): 2350 x 800 x 2000
- Poids (Kg): 200

Nota : Dans le cadre d'une installation de l'équipement par nos services, tous les raccordements aux réseaux doivent se situer à moins de 2m de la machine

Documentation

- Notice d'instructions, Fiches de procédures
- Manuel de Conduite
- Dossier technique
- TP
- Certificat de conformité CE

Options

- Kit pour dosage granules
- Boîte à panes, déclenchement jusqu'à 4 panes simultanées via smartphone : défauts capteur, pré-actionneur, boucle de sécurité, etc...
- Ref : MLP 326
- Ref : MLP 327

Equipements complémentaires compatibles

- En amont : Table d'alimentation dynamique
- En amont : Convoyeur renvoi d'angle à 90°
- En amont ou en aval: Machine de dosage volumétrique de liquide
- En aval : Machine de bouchage de pots ou flacons
- Module télémaintenance – supervision pour ligne MLP
- MLP 205
- MLP 206
- MLP 315
- MLP 335
- MLP 900

The image displays seven screenshots of the MLP325 control interface, arranged in a grid. Each screenshot shows a different screen of the machine's software, including data tables, control buttons, and status indicators. The screens are: 1. DONNEES (Data) showing various parameters like weight and dosage. 2. PARAMETRES PRODUCTION (Production Parameters) with dropdown menus for product and mode. 3. VISUALISATION GRAFCET (Ladder Logic) showing the machine's operational cycle. 4. ETAT ENTREES / SORTIES (Input/Output Status) with a table of digital inputs and outputs. 5. ALARMES (Alarms) showing a list of active and historical alarms. 6. STATISTIQUES (Statistics) with a bar chart and data table. 7. INFORMATIONS MACHINE (Machine Information) showing IP addresses for different components.

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC oct.-17- page 3

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying
Illustrations non contractuelles / Illustrations not contractual version : FT-MLP325-STD-G