

MMH100



GROUPE DE FILTRATION DEPOLLUTION MOBILE



APPLICATIONS PEDAGOGIQUES

- **Dépollution des réservoirs d'huile hydraulique (minérale ou biodégradable) ou autres fluides**
- **Filtration des remplissages et des appoints d'huile dans les centrales hydrauliques ou autres**

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Unité de filtration et de transvasement idéal pour décontaminer l'huile des particules en suspension. Doté d'une pompe volumétrique à palette à fonctionnement continu (pour un meilleur rendement et moins de bruit même à bas débit qu'une pompe à engrenage) qui aspire le fluide en l'envoyant à un filtre à cartouche ayant une capacité de filtrage élevée. Manomètre pour le contrôle de l'engorgement du filtre. Support sur chariot. Bruit inférieur à 70 dB. Filtre à cartouche interchangeable avec tête. Une cartouche de rechange est fournie de série.

Spécifications techniques

- **1 ensemble composé de :**
 - ✓ 1 châssis métallique mobile équipé de larges roulettes
 - ✓ 1 groupe motopompe 0,75kW, 25L/min, 5 bars, 230Vac mono
 - ✓ 1 manomètre de contrôle de l'engorgement du filtre
 - ✓ 1 corps de filtration spin on
 - ✓ 2 cartouche filtrante 10 microns
 - ✓ 2 flexibles de raccordement (longueur de 4 mètres pour le flexible de refoulement)
 - ✓ 2 coupleurs auto-obturants
- Pour fluide de viscosité jusqu'à 500 cSt à 40°C
- Dimensions en cm (L x l x h) : 55x58x122
- Poids (kg) : 28.0

DIDATEC– Zone d'activité du parc – 42490 FRAISSES- FRANCE
Tél. +33(0)4.77.10.10.10 – Fax+33(0)4.77.61.56.49 – www.didatec-technologie.com
email : service_commercial@didatec-technologie.com

Reproduction interdite / copy prohibited– Copyright DIDATEC nov.-20- page 1

Dans le cadre de l'amélioration permanente de nos produits, ce descriptif technique est susceptible d'être modifié sans préavis

As part of the continuous improvement of our products, this technical specification may be modified without previous notifying